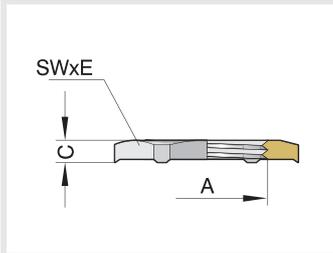


U40.5.1. Gegenmutter für Potentialausgleich

U40.5.1. Lock nut for equipotential bonding



Ms vernickelt, mit metrischem Gewinde nach EN 60423

Art.-Gruppe: U40.5.1.

Brass nickel plated, metric thread acc. to EN 60423

Art.-group: U40.5.1.

Abb. 1
Fig. 1

Nenngröße Rated size	Artikel-Nr. Art.-No.	Schlüsselweite Spanner width		
A		C mm	SW x E mm	
M12x1,5	GMM 212/7 PA	3,3	17x18,9	50
M16x1,5	GMM 216/7 PA	3,5	22x24,4	50
M20x1,5	GMM 220/7 PA	3,7	24x26,7	50
M25x1,5	GMM 225/7 PA	4,5	30x33,5	50
M32x1,5	GMM 232/7 PA	5,5	40x43,5	50
M40x1,5	GMM 240/7 PA	5,7	50x54	50
M50x1,5	GMM 250/7 PA	6,2	60x65	25
M63x1,5	GMM 263/7 PA	6,7	81x87	10
M75x1,5	GMM 275 PA	8	81x87	10
M85x2	GMM 285 PA	8	95x102	10



Abb. 1
Fig. 1

Beschreibung

Gegenmuttern für den Potentialausgleich und für EMV-Anwendungen

Lackierte oder pulverbeschichtete Metall-Gehäuse lassen sich nicht ohne Vorbehandlung der Anschlussstellen in den Potentialausgleich einbeziehen. Bei der Verwendung von normalen Gegenmuttern muss die Kontaktfläche blank gemacht werden. Diese zusätzliche Arbeit entfällt mit der Verwendung der Gegenmutter U40.5.1.

Die Zähne der Gegenmutter durchreiben beim Anziehen die Isolierschichten von Nass- oder Pulverlackierungen und schaffen einen leitenden Kontakt. Der Übergangswiderstand zwischen Kabelverschraubung und Gehäuse muss niederohmig sichergestellt sein. Die Gegenmutter U40.5.1 eignen sich besonders gut für die Befestigung von EMV-Kabelverschraubungen in Durchgangslöchern von Gehäusen.

Bei der Leitungseinführung in Gehäuse mit Durchgangslöchern sollte, im Rahmen von EMV-Maßnahmen, immer eine Gegenmutter mit Zähnen verwendet werden.

Die Gegenmutter ist auch geeignet für eine vibrationsfeste Befestigung von Kabelverschraubungen.

Description

Lock nuts for equipotential bonding and for EMC applications

Painted or powder-coated metal housings cannot be included in equipotential bonding without the connection points being pre-treated. Should regular lock nuts be used, the contact surface must be polished.

This additional work is no longer applicable if lock nuts with teeth are used – U40.5.1.

When tightened, the teeth of the lock nut fray the insulating layers of paint or powder coatings, creating a conductive contact. The contact resistance between the cable gland and housing must be of very low-impedance. Lock nuts U40.5.1 are particularly suitable for attaching EMC cable glands in the through holes of housings.

When leading cables into housings, a lock nut with teeth should always be implemented with through holes within the framework of electromagnetic compatibility measures.

This lock nut is also suitable for vibration-resistant attachment of cable glands.